

Sumitomo PE FS250B

Linear Low Density Polyethylene

Sumitomo Chemical Asia

Описание материалов:

Applications For cast stretch film, lamination film, wire and cable, and general purpose film applications.

Characteristics: High Strength, tough, and easy processability transparent cast film. Also used for wire and cable and high strength blown film, non-slip with excellent processability. For higher transparency, blending with LDPE is recommended.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая гладкость Высокая прочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность		
Используется	Пленка Ламинат Применение проводов и кабелей Смешивание Растягивающаяся обмотка Литая пленка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152 Европа 2002/72/EC		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.921	g/cm ³	ASTM D792A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (Static)	> 0.51		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована			
-- 1	20	µm	
-- 2	30	µm	
Сектантный модуль-1% сектант, MD			ASTM D882
-- 3	205	MPa	ASTM D882

-- 4	150	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, blown film	35.0	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, extruded film	50.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, blown film	30.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, extruded film	30.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, blown film	770	%	ASTM D882
MD: Fracture, extruded film	620	%	ASTM D882
TD: Broken, blown film	930	%	ASTM D882
TD: Fracture, extruded film	940	%	ASTM D882
Ударное падение Dart			ASTM D1709
Blow film	90	g	ASTM D1709
Cast film	75	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: Blow film	130	g	ASTM D1922
MD: cast film	60	g	ASTM D1922
TD: Blow film	350	g	ASTM D1922
TD: cast film	240	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	122	°C	DSC

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45, blown film	50		ASTM D2457
45, cast film	145		ASTM D2457
Haze			ASTM D1003
Blow film	20	%	ASTM D1003
Cast film	0.60	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Cast film fabrication: extruder 55mm, die width 600mm, die gap 1.2mm, extrusion temperature 280°C, chill roll 30°C, output 50kg/hr, line speed 75m/min, thickness 20µm. Blown film processing condition: extruder ø55mm, die ø125mm, die gap 2.0mm, temperature 200°C, output 30kg/hr, blow-up ratio 2.0, thickness 30µm.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	200 - 280	°C

NOTE

1.	Cast
2.	Blown
3.	Blown
4.	Cast

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

