

## TECHNYL STAR™ S 218 MZ20 V10 BLACK 2N

10% стекловолокно; 20% минеральное

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYL STAR Polyamide, 20% mineral filled and 10% of glass fibre reinforced, heat stabilized, for injection moulding. Characterized by a high fluidity of the melt.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая яркость Термическая стабильность		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.1	%	Internal method
Flow direction	0.54	%	Internal method
Molding Shrinkage Isotropy	0.500		Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7800	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	110	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	2.8	%	ISO 527-2/1A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	3.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	186	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	220 - 230	°C	
Средняя температура	245 - 250	°C	
Передняя температура	245 - 250	°C	
Температура формы	80.0	°C	

#### Инструкции по впрыску

Spiral length vs standard PA: 200%

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat