

Hylex® P1302B

Polycarbonate

Entec Polymers

Описание материалов:

Hylex®P1302B is a polycarbonate (PC) material. This product is available in North America and is processed by blow molding or extrusion.

Hylex®The main features of P1302B are:

ROHS certification

UV stability

Главная Информация	
Добавка	УФ-стабилизатор
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	2.3	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale, 3.18 mm)	122		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 23°C, 3.18 mm)	68.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, 3.18 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.18 mm)	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.18 mm)	88.3	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	830	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	132	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM E1356

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.585		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3180 μm)	78.0	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	229 - 249	°C
Зона цилиндра 2 температура.	241 - 260	°C
Зона цилиндра 3 темп.	249 - 271	°C
Зона цилиндра 4 темп.	249 - 271	°C
Температура адаптера	246 - 266	°C
Температура матрицы	254 - 277	°C

Инструкции по экструзии

Etrusion Blow Molding Temperatures:

Head Temperature Zone 1: 490 - 530°F

Head Temperature Zone 1: 480 - 520°F

Mold Temperature: 230 - 265°F

Screw Speed: 20 - 40 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

