

PRE-ELEC® ABS 1415

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® ABS 1415 is a conductive thermoplastic compound based on ABS. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity. PRE-ELEC® ABS 1415 has excellent mechanical properties and is easy to extrude.

Typical applications include co-extruded multilayer sheets with natural HIPS, ABS or conductive or natural TPE.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводимость Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Лист		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm ³	ASTM D792
--	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Flow direction	0.50 - 0.80	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	77		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Flow: Yield	40.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Across Flow	32.0	MPa	ASTM D638
Flow	32.0	MPa	ASTM D638
-- ¹	32.0	MPa	ISO 527-2
0.400 mm ²	32.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			
Flow: Yield	4.0	%	ISO 527-2
Fracture, 0.400mm ³	6.0	%	ISO 527-2
Fracture, 0.400mm ⁴	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

4.00 mm	1930	MPa	ASTM D790
4.00 mm	1900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁵			
-20°C	15	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
23°C	17	kJ/m ²	ISO 179, ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ⁶			
-20°C	No Break		ASTM D256
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	8.41	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	14.7	kJ/m ²	ASTM D256
Зубчатый изод Impact ⁷			
			ISO 180
-20°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	15	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	60.9	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность ⁸			
			ISO 180
-20°C	60	kJ/m ²	ISO 180
23°C	No Break		ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	87.8	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, not annealed	88.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	72.8	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, not annealed	73.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	91.1	°C	ASTM D1525 ⁹
--	104	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 ^{7 10}
--	91.0	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	< 1.0E+6	ohms	IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости			
	< 1.0E+5	ohms-cm	Internal method
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0 - 100	°C	
Время сушки			
	2.0 - 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.			
	200	°C	
Зона цилиндра 2 температура.			
	210	°C	

Зона цилиндра 3 темп.	220	°C
Зона цилиндра 4 темп.	230	°C
Зона цилиндра 5 темп.	240	°C

Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 240°C

NOTE

1.	.4 mm Thickness, Across Flow
2.	Flow
3.	Across Flow
4.	Flow
5.	4 mm thickness
6.	4 mm thickness
7.	4 mm thickness
8.	4 mm thickness
9.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
10.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

