

Color-in™ ABS-TM

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

ABS-TM is injection a molding aesthetic resin.ABS-TM has many properties:(1)anti-scratch(2)high gloss(G60°>90)(3)high flow(4)recycling.ABS-TM is mainly used in appearance items of household appliance,etc.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-------------------------|
| Характеристики | Высокий поток Глянцевый Приятный внешний вид Перерабатываемый материал Устойчивость к царапинам | | |
| Используется | Приборы | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.10 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg) | 35 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.30 to 0.60 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 115 | | ASTM D785 |
| Pencil Hardness - 500g | HB | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 45.0 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2100 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 55.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 120 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 80.0 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 92.0 | °C | ASTM D1525 ¹ |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Огнестойкость (1.60 mm) | HB | UL 94 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Оптический | Номинальное значение | Метод испытания |
| Блестящий Гарднер | > 90 | ASTM D523 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 80.0 to 85.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 | % |
| Задняя температура | 190 to 210 | °C |
| Средняя температура | 210 to 220 | °C |
| Передняя температура | 225 to 235 | °C |
| Температура сопла | 225 to 230 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 220 to 235 | °C |
| Температура формы | 60.0 to 80.0 | °C |
| Back Pressure | 1.00 to 5.00 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 50 | rpm |

NOTE

1. Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

