

Estane® 58630 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 58630 is an 82A aromatic Polyether-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Good physical properties, hydrolysis resistance, low temperature performance and abrasion along with wide processing window for extrusion and low surface tack.

Uses: Blown and flat die/cast film extrusion and cable jacketing.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Ароматические</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Низкая термостойкость</p> <p>Сопротивление гидролизу</p>		
Используется	<p>Выдувная пленка</p> <p>Кабельная оболочка</p> <p>Применение проводов и кабелей</p> <p>Литая пленка</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Выдувная пленка</p> <p>Экструзионная форма для провода и кабеля</p> <p>Экструзия</p> <p>Литая пленка</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	79 - 85		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	60.0	mg	ASTM D3389
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	15	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	5.20	MPa	ASTM D412

300% strain, 0.762mm	7.60	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	41.4	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	640	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm ¹	69.6	kN/m	ASTM D624
Cracking	23	kN/m	ASTM D470

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение объема (23°C, 24 hr, in water)	2.1	%	ASTM D471

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-50.0	°C	DSC
Температура плавления	120	°C	DSC
Kofler Melting Temperature	125	°C	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	166	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177	°C
Зона цилиндра 4 темп.	182	°C
Температура адаптера	182	°C
Температура расплава	179	°C
Температура матрицы	182	°C

Инструкции по экструзии

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80

NOTE

1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

