

## PLUSTEK PA517

Polyamide 66/6 Copolymer

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

Halogen Free Polyamide 6.6/6. Formulated to meet V-0 UL-94 , for Injection Moulding application.

| Главная Информация   |                      |                   |                         |
|--|----------------------|-------------------|-------------------------|
| UL YellowCard  | E174094-101356069    |                   |                         |
| Характеристики   | Без галогенов        |                   |                         |
| Метод обработки  | Литье под давлением  |                   |                         |
| Физический   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельный вес   | 1.15                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183     |
| Формовочная усадка   |                      |                   |                         |
| Flow   | 1.0 - 1.4            | %                 | ASTM D955               |
| --   | 1.0 - 1.4            | %                 | ISO 2577                |
| Поглощение воды  |                      |                   |                         |
| Saturation   | 7.5                  | %                 | ASTM D570               |
| Saturated, 23°C  | 7.5                  | %                 | ISO 62                  |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                                    | 2.5                  | %                 | ASTM D570, ISO 62       |
| Механические   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания         |
| Прочность на растяжение (Yield)                              | 85.0                 | MPa               | ASTM D638, ISO 527-2    |
| Удлинение при растяжении (Break)                             | 10                   | %                 | ASTM D638, ISO 527-2    |
| Флекторный модуль  | 3500                 | MPa               | ASTM D790, ISO 178      |
| Flexural Strength  | 130                  | MPa               | ASTM D790, ISO 178      |
| Воздействие  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания         |
| Зубчатый изод Impact   |                      |                   |                         |
| 23°C   | 40                   | J/m               | ASTM D256               |
| 23°C   | 4.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180                 |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура отклонения при нагрузке                          |                      |                   |                         |
| 0.45 MPa, not annealed                                       | 220                  | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/B   |
| 1.8 MPa, not annealed  | 95.0                 | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/A   |
| Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками | 180                  | °C                |                         |
| Максимальная температура непрерывного использования          | 80                   | °C                |                         |
| Температура плавления  | 250                  | °C                | ISO 11357-3, ASTM D3418 |

| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13              | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+17              | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Диэлектрическая прочность          | 70                   | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.30                 |                   | IEC 60250       |

| Воспламеняемость                                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (0.800 mm)                           | 5VA                  |                   | UL 94           |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm) | 850                  | °C                | IEC 60695-2-12  |
| Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)   | 750                  | °C                | IEC 60695-2-13  |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 85.0                 | °C                |
| Время сушки                          | 3.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15                 | %                 |
| Задняя температура                   | 270 - 280            | °C                |
| Средняя температура                  | 280 - 300            | °C                |
| Передняя температура                 | 285 - 310            | °C                |
| Температура формы                    | 65.0 - 110           | °C                |
| Давление впрыска                     | 70.0 - 125           | MPa               |
| Скорость впрыска                     | Fast                 |                   |
| Удерживающее давление                | 35.0 - 85.0          | MPa               |
| Back Pressure                        | 0.350 - 0.700        | MPa               |
| Screw Speed                          | 60 - 90              | rpm               |

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

